

**OTTOSEAL®****S 50**

Technisches Datenblatt

|   |  |   |      |   |     |                      |                   |  |       |                            |      |   |       |                                  |       |  |       |                                      |              |   |  |
|---|--|---|------|---|-----|----------------------|-------------------|--|-------|----------------------------|------|---|-------|----------------------------------|-------|--|-------|--------------------------------------|--------------|---|--|
| Eigenschaften:  | <ul style="list-style-type: none"> <li>- Acetat vernetzendes 1K-Silicon</li> <li>- Härtet zu einem glasklaren Silicon aus</li> <li>- Sehr gute Witterungs-, Alterungs- und UV-Beständigkeit</li> </ul>   |   |      |   |     |                      |                   |  |       |                            |      |   |       |                                  |       |  |       |                                      |              |   |  |
| Anwendungsgebiete:  | <ul style="list-style-type: none"> <li>- Anwendungen an Glas, Kunststoffen, Aluminium, z.B. bei Glasornamenten und Sprossenverklebungen</li> <li>- Glasbau, Vitrinen und Schaufenster</li> <li>- Kleinflächige Klebungen</li> </ul>  |   |      |   |     |                      |                   |  |       |                            |      |   |       |                                  |       |  |       |                                      |              |   |  |
| Normen und Prüfungen:   | <ul style="list-style-type: none"> <li>- Für Anwendungen gemäß IVD-Merkblatt Nr. 30+31+35 geeignet</li> <li>- Französische VOC-Emissionsklasse A+</li> <li>- Zertifiziert nach GOS</li> </ul>  |   |      |   |     |                      |                   |  |       |                            |      |   |       |                                  |       |  |       |                                      |              |   |  |
| Besondere Hinweise:   | <p>Vor dem Einsatz des Produktes hat der Anwender sicherzustellen, dass die Werkstoffe/Materialien in dem Kontaktbereich mit diesem und miteinander verträglich sind und sich nicht schädigen oder verändern (z. B. verfärben). Bei Werkstoffen/Materialien, die in der Folge im Bereich des Produktes verarbeitet werden, hat der Anwender im Vorfeld abzuklären, dass deren Inhaltsstoffe bzw. Ausdünstungen zu keiner Beeinträchtigung oder Veränderung (z. B. Verfärbung) des Produktes führen können. Gegebenenfalls hat der Anwender Rücksprache mit dem jeweiligen Hersteller der Werkstoffe/Materialien zu nehmen.</p> <p>Empfindlich gegenüber Glättmitteln. Es können sich leicht milchige Trübungen bilden. Wenn möglich, nicht nachglätten oder nur sehr stark verdünnte Schmierseifenlösung verwenden.</p> <p>Bei der Aushärtung werden allmählich geringe Mengen Essigsäure freigesetzt.</p> <p>Während der Verarbeitung und Aushärtung für gute Belüftung sorgen.</p> <p>Nach erfolgter Aushärtung ist das Produkt völlig geruchlos, physiologisch unbedenklich und indifferent.</p> <p>Die Vulkanisationszeit verlängert sich mit zunehmender Schichtstärke des Silicons.</p> <p>Einkomponentige Silicone sind nicht für flächige Klebungen geeignet, es sei denn, die speziellen konstruktiven Voraussetzungen dafür sind gegeben. Sollte das Silicon in Schichtstärken von mehr als 15 mm eingesetzt werden, wenden Sie sich bitte vorher an die Anwendungstechnik.</p> <p>Berührungskontakt mit bitumenhaltigen und weichmacherabgebenden Materialien wie z.B. Butyl, EPDM, Neopren, Isolier- und Schwarzanstrichen vermeiden.</p> <p>Nicht geeignet für Verbundglas (VSG)</p> <p>Die Transparenz variiert abhängig von der Schichtstärke</p> |   |      |   |     |                      |                   |  |       |                            |      |   |       |                                  |       |  |       |                                      |              |   |  |
| Technische Daten:   | <table border="0"> <tr> <td>Hautbildungszeit bei 23 °C/50 % rLf [min]</td> <td>~ 10</td> </tr> <tr> <td>Aushärtung in 24 Std. bei 23 °C/50 % rLf [mm]</td> <td>~ 2</td> </tr> <tr> <td>Viskosität bei 23 °C</td> <td>pastös, standfest</td> </tr> <tr> <td>Dichte bei 23 °C nach ISO 1183-1 [g/cm³]</td> <td>~ 1,0</td> </tr> <tr> <td>Shore-A-Härte nach ISO 868</td> <td>~ 16</td> </tr> <tr> <td>Dehnungswert bei 100 % nach ISO 37, S3A [N/mm²]</td> <td>~ 0,5</td> </tr> <tr> <td>Reißdehnung nach ISO 37, S3A [%]</td> <td>~ 600</td> </tr> <tr> <td>Zugfestigkeit nach ISO 37, S3A [N/mm²]</td> <td>~ 1,6</td> </tr> <tr> <td>Temperaturbeständigkeit von/bis [°C]</td> <td>- 40 / + 150</td> </tr> <tr> <td>Lagerstabilität bei 23 °C/50 % rLf für Kartusche/Beutel [Monate] 12</td> <td></td> </tr> </table>  | Hautbildungszeit bei 23 °C/50 % rLf [min] | ~ 10 | Aushärtung in 24 Std. bei 23 °C/50 % rLf [mm] | ~ 2 | Viskosität bei 23 °C | pastös, standfest | Dichte bei 23 °C nach ISO 1183-1 [g/cm³] | ~ 1,0 | Shore-A-Härte nach ISO 868 | ~ 16 | Dehnungswert bei 100 % nach ISO 37, S3A [N/mm²] | ~ 0,5 | Reißdehnung nach ISO 37, S3A [%] | ~ 600 | Zugfestigkeit nach ISO 37, S3A [N/mm²] | ~ 1,6 | Temperaturbeständigkeit von/bis [°C] | - 40 / + 150 | Lagerstabilität bei 23 °C/50 % rLf für Kartusche/Beutel [Monate] 12 |  |
| Hautbildungszeit bei 23 °C/50 % rLf [min]                           | ~ 10   |   |      |   |     |                      |                   |  |       |                            |      |   |       |                                  |       |  |       |                                      |              |   |  |
| Aushärtung in 24 Std. bei 23 °C/50 % rLf [mm]                       | ~ 2  |   |      |   |     |                      |                   |  |       |                            |      |   |       |                                  |       |  |       |                                      |              |   |  |
| Viskosität bei 23 °C  | pastös, standfest  |   |      |   |     |                      |                   |  |       |                            |      |   |       |                                  |       |  |       |                                      |              |   |  |
| Dichte bei 23 °C nach ISO 1183-1 [g/cm³]                            | ~ 1,0  |   |      |   |     |                      |                   |  |       |                            |      |   |       |                                  |       |  |       |                                      |              |   |  |
| Shore-A-Härte nach ISO 868  | ~ 16   |   |      |   |     |                      |                   |  |       |                            |      |   |       |                                  |       |  |       |                                      |              |   |  |
| Dehnungswert bei 100 % nach ISO 37, S3A [N/mm²]                     | ~ 0,5  |   |      |   |     |                      |                   |  |       |                            |      |   |       |                                  |       |  |       |                                      |              |   |  |
| Reißdehnung nach ISO 37, S3A [%]                                    | ~ 600  |   |      |   |     |                      |                   |  |       |                            |      |   |       |                                  |       |  |       |                                      |              |   |  |
| Zugfestigkeit nach ISO 37, S3A [N/mm²]                              | ~ 1,6  |   |      |   |     |                      |                   |  |       |                            |      |   |       |                                  |       |  |       |                                      |              |   |  |
| Temperaturbeständigkeit von/bis [°C]                                | - 40 / + 150   |   |      |   |     |                      |                   |  |       |                            |      |   |       |                                  |       |  |       |                                      |              |   |  |
| Lagerstabilität bei 23 °C/50 % rLf für Kartusche/Beutel [Monate] 12 |  |   |      |   |     |                      |                   |  |       |                            |      |   |       |                                  |       |  |       |                                      |              |   |  |

Diese Werte sind nicht zur Erstellung von Spezifikationen bestimmt. Bitte wenden Sie sich vor der Erstellung von Spezifikationen an OTTO-CHEMIE.

**Vorbehandlung:**

Die Haftflächen müssen sauber, fettfrei, trocken und tragfähig sein.  
Die Haftflächen müssen gereinigt und jegliche Verunreinigungen, wie Trennmittel, Konservierungsmittel, Fett, Öl, Staub, Wasser, alte Kleb-/Dichtstoffe sowie andere die Haftung beeinträchtigende Stoffe entfernt werden. Reinigen von nicht-porösen Untergründen: Reinigung mit OTTO Cleaner T (Ablüfzeit ca. 1 Minute) und sauberem, flusenfreiem Tuch. Reinigen von porösen Untergründen: Oberflächen mechanisch, z.B. mit einer Stahlbürste oder einer Schleifscheibe, von losen Partikeln säubern.

**Grundierungstabelle:**

Die Primer 1215, 1217 und 1218 unterliegen seit dem 01.11.2005 der Informations- und Aufzeichnungspflicht gemäß deutscher Chemikalienverbotsverordnung (u. a. Selbstbedienungsverbot). Bitte beachten Sie die Technischen Datenblätter ([www.otto-chemie.de](http://www.otto-chemie.de), Rubrik Service). Die Anforderungen an elastische Abdichtungen und Klebungen sind abhängig von den jeweiligen äußeren Einflüssen. Extreme Temperaturschwankungen, Dehn- und Scherkräfte, wiederholter Kontakt mit Wasser etc. stellen hohe Ansprüche an eine Haftverbindung. In solchen Fällen ist bei Empfehlungen (z.B. +/OTTO Primer 1216) die Verwendung des genannten Primers ratsam, um eine möglichst belastbare Verbindung zu erzielen.

|   |          |
|---|----------|
| Aluminium blank                             | +        |
| Aluminium eloxiert                          | + / 1101 |
| Aluminium, pulverbeschichtet                | 1101 / T |
| Aluminium, pulverbeschichtet (teflonhaltig) | T        |
| Beton                                       | 1105     |
| Edelstahl                                   | + / 1101 |
| Faserzement                                 | 1105     |
| Glas  | +        |
| Keramik, glasiert                           | +        |
| Keramik, unglasiert                         | +        |
| Polyester                                   | +        |
| PVC-hart                                    | 1227     |

+ = ohne Grundierung gute Haftung  
- = nicht geeignet  
T = Test/Vorversuch empfohlen

**Anwendungshinweise:**

Durch Andrücken und Abglätten ist ein guter Kontakt mit den Haftflächen herzustellen. Die Aushärtung ist u.a. abhängig von der Schichtstärke des Silicons und der Umgebungstemperatur und Luftfeuchtigkeit.  
Nicht geeignet für: - Fugen, die stark begangen oder befahren werden, - Fugen, die in direktem Kontakt mit Lebensmitteln stehen, - Structural Glazing - Unterwasserbereich - Aquarienverklebungen - Buntmetalle, nicht korrosionsgeschützte Metalle  
Wegen der Vielzahl möglicher Einflüsse bei der Verarbeitung und der Anwendung ist vom Verarbeiter stets eine Probeverarbeitung und -anwendung vorzunehmen.  
Das konkrete Aufbrauchsdatum ist dem Gebindeaufdruck zu entnehmen und zu beachten.  
Wir empfehlen, unsere Produkte in den ungeöffneten Originalgebinden trocken (< 60 % rLF) im Temperaturbereich von + 15° C bis + 25° C zu lagern. Werden die Produkte über längere Zeiträume (mehrere Wochen) bei höherer Temperatur/ Luftfeuchtigkeit gelagert und / oder transportiert, kann eine Verringerung der Haltbarkeit bzw. eine Veränderung der Materialeigenschaften nicht ausgeschlossen werden.

**Lieferform:**

|                           |                  |
|---------------------------|------------------|
|                           | 310 ml Kartusche |
| glasklar                  | S50-04-C30       |
| <b>Verpackungseinheit</b> | <b>20</b>        |
| <b>Stück / Palette</b>    | <b>1200</b>      |

**Sicherheitshinweise:**

Bitte das Sicherheitsdatenblatt beachten.

**Entsorgung:**

Hinweise zur Entsorgung siehe Sicherheitsdatenblatt.

## Mängelhaftung:

Alle Angaben in dieser Druckschrift basieren auf derzeitigen technischen Kenntnissen und Erfahrungen. Sie befreien den Verarbeiter wegen der Vielzahl möglicher Einflüsse bei der Verarbeitung und Anwendung nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen. Die Angaben in dieser Druckschrift und Erklärungen der Otto-Chemie im Zusammenhang mit dieser Druckschrift stellen keine Übernahme einer Garantie dar. Garantieerklärungen bedürfen zu ihrer Wirksamkeit der gesonderten ausdrücklichen schriftlichen Erklärung der Otto-Chemie. Die in diesem Datenblatt angegebenen Beschaffenheiten legen die Eigenschaften des Liefergegenstandes umfassend und abschließend fest. Verwendungsvorschläge begründen keine Zusicherung der Eignung für den empfohlenen Einsatzzweck. Wir behalten uns das Recht zur Anpassung des Produktes an den technischen Fortschritt und an neue Entwicklungen vor. Für Anfragen stehen wir gerne zur Verfügung, auch bezüglich etwaiger spezieller Anwendungsproblematiken. Unterliegt die Anwendung, für die unsere Produkte herangezogen werden, einer behördlichen Genehmigungspflicht, so ist der Anwender für die Erlangung dieser Genehmigungen verantwortlich. Unsere Empfehlungen befreien den Anwender nicht von der Verpflichtung, die Möglichkeit der Beeinträchtigung von Rechten Dritter zu berücksichtigen und, wenn nötig, zu klären. Im Übrigen verweisen wir auf unsere Allgemeinen Geschäftsbedingungen, insbesondere auch bezüglich einer etwaigen Mängelhaftung. Sie finden unsere AGB unter <http://www.otto-chemie.de>